



**NOVA
IMPIANTI**
PAINTING TECHNOLOGIES



VISION

Sistema di trasporto cabine di verniciatura.
Spray booth transport system.

TRENT'ANNI
DI RICERCA,
DI PASSIONE,
DI TENACIA.

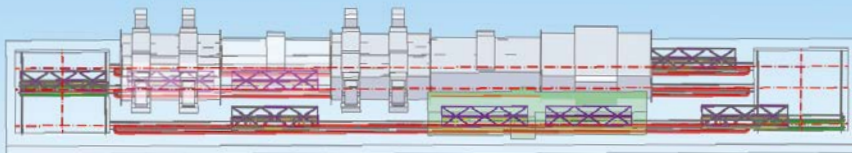
Abbiamo un pensiero costante, un filo conduttore: cercare sempre, continuare a farci domande per trovare le risposte. Le sfide continue, circa trent'anni di ricerca, di passione, di testardaggine, ci hanno portato a essere oggi, sempre e ancora, un'azienda che punta sulla qualità della vita, sul risparmio energetico, sulle innovazioni tecnologiche. Non abbiamo confini, il confine si sposta, non si è mai arrivati. C'è sempre qualcosa da scoprire: sarà per questo che in NOVA IMPIANTI ogni giorno è un giorno nuovo.

NOVA IMPIANTI viene fondata nel 1992 con l'intento di creare un'azienda orientata a progettare e costruire impianti per la verniciatura dei manufatti in modo logico e moderno, con un atteggiamento professionale, versatile e flessibile.

La piena soddisfazione del Cliente rappresenta l'elemento fondamentale per la crescita e il successo dell'azienda in Europa.

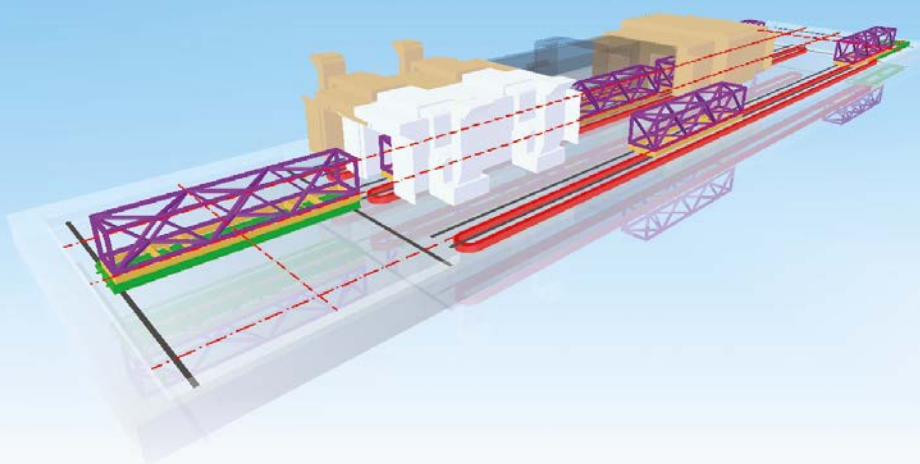
Endlessly searching for new ideas and continuing to ask ourselves questions so that we can find the answers is the leitmotif that runs through everything our company does. Constant challenges and over thirty years of research, passion and determination have brought the company to what it is today - a company that focuses on the quality of life, energy saving and technological innovations. We know no boundaries and our frontiers shift as we push further and further ahead.

There is always something new to discover: perhaps that is why every day is a new day at NOVA IMPIANTI. NOVA IMPIANTI was founded in 1992, the idea being to create a company that focused on designing and manufacturing systems for painting using a logical, modern approach and a professional, versatile and flexible attitude. Our customers' full satisfaction is vital to the growth and success of the company throughout Europe.



Progetto 3D dell'impianto di verniciatura in cataforesi realizzato nel 2014 a Cassino.

3D plan of cataphoresis coating system developed in 2014 at Cassino.





ORGANISATION

Sistema di sfianto forni di verniciatura.
Paint oven vent system.

CI SONO
CENTO MOTIVI
PER SCEGLIERE
UNA STRADA.

L'organizzazione di NOVA IMPIANTI è basata su strutture snelle e coordinate tra loro, ed è adattabile ai progressi tecnologici e orientata al Cliente.

Ci sono cento motivi per scegliere una strada, piuttosto che un'altra. Alta tecnologia, basso impatto ambientale, risparmio energetico ed ecologia, questo obiettivo ci siamo prefissati fin da subito, questa è stata la strada che abbiamo scelto.

La nostra filosofia nasce ovviamente dai numeri, sapevamo che il mercato sarebbe arrivato a chiederci prodotti ecocompatibili, prodotti in grado di far risparmiare, abbiamo ascoltato le ricerche di mercato, abbiamo anticipato i tempi, ma soprattutto ci siamo concentrati esattamente su ciò che amiamo: fare il nostro mestiere nel migliore dei modi, sapendo che l'attenzione di oggi è la sicurezza di domani.

Il know-how tecnico-progettuale per la costruzione e la realizzazione degli impianti di verniciatura viene messo direttamente a disposizione del cliente, in modo da risolvere non solo i problemi contingenti legati alle esigenze produttive, ma, in un'ottica più ampia e moderna, anticipare gli sviluppi che il mercato impone.

Poter contare su qualcuno non è cosa da poco, poter contare sul servizio NOVA IMPIANTI è una cosa certa. Noi stiamo con i nostri clienti prima, durante e dopo, per affrontare insieme qualsiasi problematica, per rispondere a qualsiasi domanda.

Con queste premesse i nostri prodotti (in particolare l'hi-tech) si presentano sul mercato come il risultato di una ricerca costante e continua, che punta al massimo rendimento.

NOVA IMPIANTI is based on streamlined, coordinated structures, moves with the technological times, and is customer oriented. There are hundreds of reasons why we move in one direction rather than another. High technology, low environmental impact, energy saving and conservation - this was the target we set at the very beginning and the direction we chose to move in. Our philosophy is obviously based on figures. We knew that the market wanted environmentally friendly products and products that save money. We listened to market research, moved ahead of the times and above all, concentrated on what we love doing: doing our job as well as we can, well aware that the attention we pay to what we do today means safety in the future. We put the technical and design know-how used to build and develop our painting systems at our customers' disposal so that problems related to production needs can be resolved and, in a wider, more modern perspective, market trends can be anticipated. It is important to be able to rely on someone and you can definitely rely on the service that NOVA IMPIANTI provides. We work alongside our customers at all times to deal with problems together and cater for all demands and requirements. With this in mind, our products (especially the hi-tech ones) come onto the market as the result of constant research which aims to achieve maximum performance and efficiency.



Da sinistra: cabina di verniciatura, un impianto di controllo e pannello operatore PCL.

From left: spray booth, control system and PCL operator panel.





PERSONNEL

Operatori in cabina di verniciatura.
Operators in spray booth.

NOVA IMPIANTI
CONTA SU UNA RETE
CONSOLIDATA
E AFFIDABILE
DI CONSULENTI
E PARTNER.

La struttura operativa della società comprende un Consiglio di Amministrazione, una Direzione, due unità operative. Il Consiglio di Amministrazione della società, presieduto da Maurizio Abbà, garantisce le funzioni di gestione amministrativa e direzione generale, sia nella sua collegialità che attraverso l'esercizio delle deleghe.

La Direzione Societaria indirizza e integra le strategie dei diversi settori di attività. NOVA IMPIANTI è una Srl i cui soci attualmente partecipano con quote differenti al capitale sociale. La Struttura Tecnica, gestita dall'Ing. Luca Gonella, è articolata su base nazionale in aree tecnologiche. Lo staff è composto da tecnici senior, intermedi e junior. Oltre ai tecnici direttamente impegnati nella struttura interna, NOVA IMPIANTI conta su una rete consolidata e affidabile di consulenti e partner.

Lo staff tecnico vanta una notevole esperienza e competenza nella strutturazione e ideazione di cabine di preparazione, verniciatura, forni di essiccazione e cottura e qualunque struttura su specifica richiesta del cliente. Gli uffici tecnici di Sanfrè, in provincia di Cuneo, costituiscono un valido ed efficiente strumento aziendale per la soddisfazione delle esigenze dei singoli o delle aziende.

The company structure consists of a Board of Directors, Management and two operational units. The company Board of Directors, chaired by Maurizio Abbà, guarantees administrative functions and general management both through joint management and assigning responsibilities. Company Management outlines and integrates the strategies adopted in the various lines of business. NOVA IMPIANTI is a limited company ("Srl") whose shareholders have varying stakes in the share capital. The Technical Division, run by Luca Gonella, is divided nationally into technological areas. The personnel consists of senior, intermediate and junior technicians. In addition to the technicians who are directly employed in the internal structure, NOVA IMPIANTI also has a consolidated, reliable network of consultants and partners. Its technical personnel have extensive experience and expertise in the structuring and design of paint preparation booths, painting booths, drying and stoving ovens and structures made to customers' specific requests. The technical department at Sanfrè, in the province of Cuneo, is a valid, efficient tool for meeting the needs and requirements of both individuals and companies.



Forno asciugatura e sotto cabina di verniciatura manuale.

Drying oven and below, manual spray booth.





ACTIVITIES

Sistema di trasporto cabina di verniciatura.
Spray booth transport system.

IL NOSTRO
KNOW-HOW
PER IL VOSTRO
BUSINESS.



**NOVA
IMPIANTI**
PAINTING TECHNOLOGIES

- IMPIANTI DI VERNICIATURA PER VERNICI A LIQUIDO
- IMPIANTI DI VERNICIATURA PER VERNICI A POLVERI
- IMPIANTI DI SABBIAURA CON RECUPERO
- CABINE DI VERNICIATURA PRESSURIZZATE
- IMPIANTI DI LAVAGGIO E PRETRATTAMENTO
- CABINE DI VERNICIATURA A SECCO
- CABINE DI VERNICIATURA A VELO D'ACQUA
- FORNI STATICI AD ALTA TEMPERATURA
- IMPIANTI DI ASPIRAZIONE
- IMPIANTI DI DEPOLVERAZIONE
- PIANI GRIGLIATI DI VERNICIATURA
- ACCESSORI ALLA VERNICIATURA
- RICAMBISTICA

- PAINTING SYSTEMS FOR LIQUID PAINTS
- PAINTING SYSTEMS FOR POWDER PAINTS
- SANDBLASTING SYSTEMS WITH RECOVERY
- PRESSURIZED SPRAY BOOTHS
- WASHING AND PRE-TREATMENT SYSTEMS
- DRY PAINTING BOOTHS
- WATER FILM PAINTING BOOTHS
- HIGH TEMPERATURE STATIC OVENS
- EXTRACTION SYSTEMS
- DUST CONTROL SYSTEMS
- FLOORING GRIDS
- PAINT ACCESSORIES
- SPARE PARTS



Controllo qualità in fase di verniciatura.
Quality control during painting.



REFERENCES



**NOVA
IMPIANTI**
PAINTING TECHNOLOGIES

Cabina di verniciatura manuale.
Manual spray booth.



Dall'alto:
fase di montaggio di elevatore per sistemi
di trasporto, forno asciugatura, tunnel
pretrattamento e cabina per vernici
a polveri.

From the top: assembly of elevator for transport
systems, drying oven, pre-treatment tunnel and
powder paint booth.



ITALIA

ACERBI SpA
ALSTOM SpA
BIG COLOR Srl
B.F.M. Srl
BOMAN Srl
BONVER Srl
BOTTERO SpA.
CAR SER Srl
CLAVER Srl
COMBA GROUP SpA
DAIMEX Srl
E.M.A.R.C. Automotive SpA
EUROPAINTING Srl
FIAT FERROVIARIA SpA
FISSOLO GRU Srl
GMF OLEODINAMICA Srl
ITALPROGETTI Srl
IMPEX Srl
MERLO SpA
MOLLIFICIO MCS SpA
MERLO RENT Srl
NUOVA CARROZZERIA TORINESE
NUOVA VIC Srl
OXLEY Srl
PASTIGLIE LEONE Srl
PIEFFECI Srl
PORELLO Srl
POTAIN - MANITOWOC ITALIA SpA
SANCASSIANO SpA
SITAV Srl
TEC FIVE Srl



TECNOINDUSTRIE Srl
TECNOPOL SpA
TECNOVER Srl
VINPRO Sas
Z.A. Industrie
ZF SACHS ITALIA SpA

FRANCIA

POTAIN - MANITOWOC CHARLIEU SA
POTAIN - MANITOWOC MOULINS

GERMANIA

POTAIN - WILHEMSHAVEN

PORTOGALLO

POTAIN - PORTO

TUNISIA

COTREL SA
HUARD TUNISIE SA

SLOVACCHIA

POTAIN - MANITOWOC SLOVAKIA

RUSSIA

NPF DUKON

INDIA

POTAIN - PUNE



TECNOLOGIE PER LA VERNICIATURA



**NOVA
IMPIANTI**
PAINTING TECHNOLOGIES

Viale Industria, 18
12040 Sanfrè (CN) - Italy
Tel. +39 0172 58 90 50
Fax +39 0172 58 96 83
info@novaimplantitec.it
www.novaimplantitec.it

